

PRESSEINFORMATION

Weinsberg, den 30. Juli 2008

Vollert liefert Intralogistiksystem für Aluminiumwalzwerk in China

Erdbebensicher: Neues Hochregallager von Xiashun fasst 800 Aluminiumcoils

Die Vollert Anlagenbau GmbH aus Weinsberg entwickelt für Asiens führenden Aluminiumfolienhersteller ein komplettes Intralogistiksystem mit vollautomatischem Hochregallager. Der Auftrag aus China mit einem Gesamtvolumen von rund dreizehn Millionen Euro ist keine leichte Aufgabe: Das Lager mit einer Kapazität von rund 14.000 Tonnen steht in einem der gefährdetsten Erdbebengebiete der Welt und muss Erdstößen der Stärke 5 bis 6 auf der Richterskala standhalten. Durch die neue Produktionsanlage ist Xiashun in der Lage, Litho-Material in bester Qualität herzustellen.

Die Aluminiumfolien des chinesischen Herstellers Xiamen Xiashun Aluminium Foil sind zwar ultradünn, pro Coil wiegen sie aber rund 17 Tonnen. Das Unternehmen produziert Folien in einer Stärke von weniger als sechs tausendstel Millimetern, die bei der Herstellung von Kondensatoren, in der Medizin und bei Verpackungen im Nahrungs-mittelbereich zum Einsatz kommen. In der Hafenstadt Xiamen, rund 500 Kilometer östlich von Hongkong, errichtet Xiashun eines der modernsten Aluminiumwalzwerke Asiens, das die gesamte Prozesskette von der Aluminiumschmelze bis zum Fertigprodukt umfasst. Die Intralogistik und Fördertechnik dafür kommen aus Weinsberg bei Heilbronn. Vollert sorgt mithilfe eines Tunnelshuttles und diverser Coiltransportwagen für die vollautomatische Vernetzung der unterschiedlichen Walzwerkbereiche und für einen reibungslosen Materialfluss der 24 Stunden-Produktion an sieben Tagen der Woche. Die Walzwerke werden vollautomatisch durch vier Vollert-Coilmanipulatoren beschickt.

Das Herzstück der Anlage bildet ein 160 Meter langes, 10 Meter breites und 27 Meter hohes Hochregallager für 800 Aluminiumcoils. Das Lager in Silo-Bauweise mit Verkleidung dient gleichzeitig als Zwischen- und Endlager und verfügt über acht ober- und unterirdische Produktionsein- und -ausgänge. Zwei Vollert-Regalbediengeräte übernehmen das Ein- und Auslagern der rund 17 Tonnen schweren und bis zu 150 Grad Celsius heißen Aluminiumcoils. Allein der Stahlbau des Hochregallagers wiegt rund 1.200 Tonnen. Bei voller Lagerauslastung kommt der Bau damit auf 15.000 Tonnen Gesamtgewicht. Da sich das Gebäude in einer Erdbebenzone befindet, muss es jedoch Erschütterungen der Stärke 5 bis

6 auf der Richterskala unbeschadet überstehen. Weltweit gibt es rund 800 solcher Beben pro Jahr – die Anforderungen an die Statik sind deshalb enorm: In der Querachse verkräftet das Gebäude Bewegungen von fast 10 Zentimetern. Auch die Regalbediengeräte dürfen bei der Fahrt und Verladung der Coils durch Schwankungen nicht gestört werden. In enger Abstimmung mit dem verantwortlichen chinesischen staatlichen Institut übernimmt Vollert deshalb neben der Lieferung der Steuerung und des Lagerverwaltungssystems auch die Planung und Statik des Hochregallagers. Ein Team der Weinsberger Schwerlastspezialisten überwacht später die Fertigung und Montage der gesamten Anlage vor Ort.

„Bei der Abstimmung mit unseren chinesischen Partnern profitieren wir von unserer langjährigen Erfahrung mit Projekten in China“, erklärt Dieter Schäfer, zuständiger Projektleiter bei Vollert. „Neu ist allerdings, dass wir direkt von einem chinesischen Kunden den Auftrag erhalten haben.“ Entscheidend war das große Know-how von Vollert im Bereich Intralogistik für Aluminiumcoils. Ebenso ausschlaggebend ist für den chinesischen Auftraggeber jedoch die eigene Fertigung in Deutschland und damit die garantierte Qualität „Made in Germany“. Bereits im November 2009 ist die Inbetriebnahme der Anlage geplant.

Über Vollert Anlagenbau GmbH

Als Spezialist für schwere Lasten und Großteile entwickelt die Vollert Anlagenbau GmbH schlüsselfertige Intralogistikkonzepte für die Aluminium- und Metallindustrie. Als Generalunternehmer und Full-Service-Anbieter umfasst das Leistungsprogramm modernste Materialfluss-, Lager- und Verpackungstechnik sowohl als Stand-alone-Lösung oder integriert in ein größeres Logistikumfeld.

Ob vollautomatische Mega-Hochregalanlagen für Aluminium-Coils, intelligente Materialflusssysteme für die führenden Aluminiumstrangpresshersteller, die weltweit leistungsfähigsten Regalbediengeräte für die Lagerung von Blechplatten, Automatikkransysteme für 50 Tonnen und mehr oder die modernsten Oberflächenbeschichtungsanlagen – überall steckt Vollert drin.

Anlagen- und Maschinenlösungen von Vollert sind in über 80 Ländern weltweit im Einsatz, in Asien und Südamerika verstärken zudem eigene Niederlassungen die Vertriebsaktivitäten. An seinem Unternehmenssitz in Weinsberg beschäftigt Vollert 250 Mitarbeiter. **www.vollert.de**

Pressekontakt

Frank Brost

Senior Marketing Manager

Vollert Anlagenbau GmbH
Stadtseestr. 12
74189 Weinsberg/Germany
Tel.: +49 7134 52 355
Fax: +49 7134 52 203
E-Mail: frank.brost@vollert.de

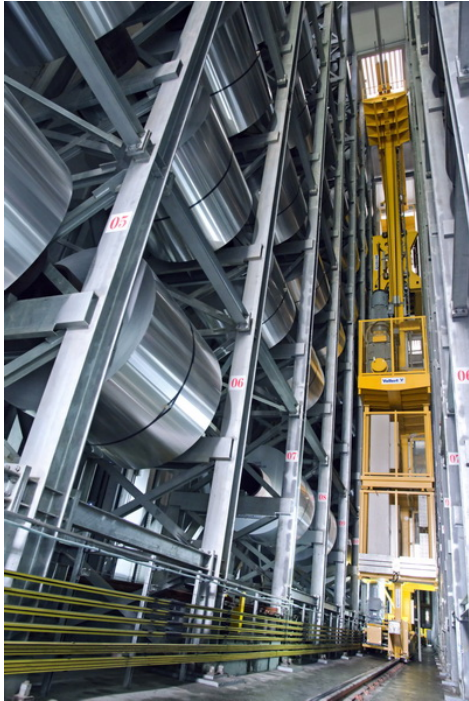


Bild 1

Für den Folienhersteller Xiashun baut Vollert in China ein erdbebensicheres, vollautomatisches Aluminiumcoillager mit 800 Stellplätzen. Zwei Regalbediengeräte lagern pro Stunde bis zu 68 der 17 Tonnen schweren Coils ein und aus.



Bild 2

Vollautomatische Coilmanipulatoren von Vollert sorgen im neuen Aluminiumwalzwerk von Xiashun für einen reibungslosen Produktionsfluss und garantieren die 24 h Produktion an sieben Tagen der Woche.