

## **INFORMATION DE PRESSE**

*Weinsberg, le 15 septembre 2023*

### **Intralogistique automatisée pour Logan Aluminum - Des bobines à une hauteur vertigineuse**

**Vollert Anlagenbau, spécialiste de l'intralogistique pour l'industrie mondiale de l'aluminium, développe pour Logan Aluminum un système intralogistique complet avec un entrepôt à hauts rayonnages ainsi que différents systèmes de transport pour l'arrivée et le départ des zones de laminage à chaud et à froid. Le magasin à hauts rayonnages sert d'interface entre les laminoirs du site de Russellville, Kentucky, États-Unis. D'une hauteur de 42 m et d'une charge utile jusqu'à 30 tonnes, il contient le plus grand transstockeur jamais construit par Vollert.**

Logan Aluminum à Russellville, comté de Logan, Kentucky, est la plus grande usine de tôle pour boîtes de conserve en Amérique du Nord. Elle approvisionne plus de 45 % du marché nord-américain des boîtes de conserve et produit plus de 900 000 tonnes d'aluminium par an. Pour relier ses zones de laminage à chaud et à froid, Logan Aluminum a confié au spécialiste allemand de l'intralogistique Vollert la construction d'un système intralogistique. Lors d'une planification en amont, l'équipe a développé avec Logan un agencement moderne de l'installation qui garantit le transport automatisé en douceur et le stockage intermédiaire des bobines fragiles entre les différentes étapes de traitement. L'élément central est un entrepôt à rayonnages en hauteur de 42 mètres de haut et de 130 mètres de long, à allée unique, desservi par un transstockeur - le plus grand de ce type à ce jour chez Vollert. L'entrepôt à hauts rayonnages offre de la place sur dix niveaux pour des bobines d'aluminium pesant chacune jusqu'à 30 tonnes et augmente la capacité de stockage actuelle de près de 50 %. Un refroidissement actif individuel est prévu pour refroidir uniformément et rapidement les bobines dont la température peut atteindre 360 °C.

### **Transport depuis le laminoir à chaud par AGV**

Le nouveau magasin à hauts rayonnages sera équipé de quatre entrées et sorties vers les laminoirs à chaud et à froid. La liaison avec le laminoir à chaud, distant d'environ 350 mètres, est assurée par un système de transport sans conducteur (Automated Guided Vehicle - AGV). Les bobines sont directement prélevées par la navette Vollert et mises à disposition du transstockeur dans l'entrepôt à hauts rayonnages sans étape intermédiaire. Trois chariots de transport assurent un transport automatisé des bobines dans la zone de laminage à froid. L'accès au laminoir à froid est assuré par un pont transbordeur Vollert

équipé d'un chariot élévateur de sortie, afin de charger et décharger les bobines directement de la palette du laminoir au niveau du circuit de palettes existant.

### **Sensible, sûr, rapide**

Le défi pour les experts de Vollert consistait entre autres à concevoir des processus intralogistiques automatisés, car les systèmes de convoyage de Vollert interviennent dans les processus existants du laminoir à froid. Le transport automatisé permet des processus, doux et accélérés, malgré la fragilité de l'enveloppe extérieure des bobines d'aluminium. L'interaction de l'ensemble de la technique de convoyage permet 36 mouvements du transstockeur dans le magasin à hauts rayonnages et donc 18 entrées et sorties de stock par heure. La technologie de contrôle prévue à cet effet a été développée en collaboration avec FAS aux États-Unis, un partenaire expérimenté de Vollert. La structure en acier du rayonnage en hauteur est également fabriquée par des sociétés américaines. Vollert fournit les calculs statiques et les plans.

Daniel Arbuckle, Sr. Mechanical Engineer de Logan Aluminum : « Logan Aluminum investit continuellement dans les nouvelles technologies pour augmenter la productivité et la numérisation, mais aussi dans un souci de plus grande durabilité écologique. Avec notre nouveau concept de logistique interne, nous franchissons résolument la prochaine étape vers l'amélioration de nos processus internes et un rendement accru. Avec Vollert, nous avons à nos côtés un expert compétent en intralogistique lourde, avec une vaste expérience du secteur »

Lars Strobel, responsable commercial des systèmes intralogistiques chez Vollert : « Avec la construction de l'entrepôt central à hauts rayonnages, Logan Aluminum franchit une étape importante vers l'avenir. Ensemble, nous avons développé un concept efficace et un aménagement moderne de l'installation, unique dans ses dimensions et qui accélère globalement les processus de production. Nous sommes heureux de pouvoir soutenir Logan Aluminum dans ce projet révolutionnaire. »

L'achèvement du système intralogistique est prévu pour la mi-2025.

## **Au sujet de Vollert Anlagenbau GmbH**

Vollert Anlagenbau GmbH développe, en tant que spécialiste des lourdes charges et des pièces grandes dimensions des concepts intralogistiques clés en main pour l'industrie de l'aluminium et du métal. En tant qu'entreprise globale et prestataire plein service, la gamme de services comprend les technologies les plus modernes de flux de matériaux, de stockage et d'emballage, aussi bien en tant que solution séparée ou en intégration dans un environnement logistique plus étendu.

Que ce soit des installations pour des méga entrepôts à hauts rayonnages entièrement automatisés pour des bobines d'aluminium, des systèmes intelligents de flux de matériaux pour les constructeurs leader d'extrusion en aluminium, les transtockeurs les plus puissants au monde pour le stockage de platines de tôle, de systèmes de grues automatisées pour 50 tonnes et plus ou les installations les plus modernes de revêtement des surfaces — Vollert se trouve partout derrière.

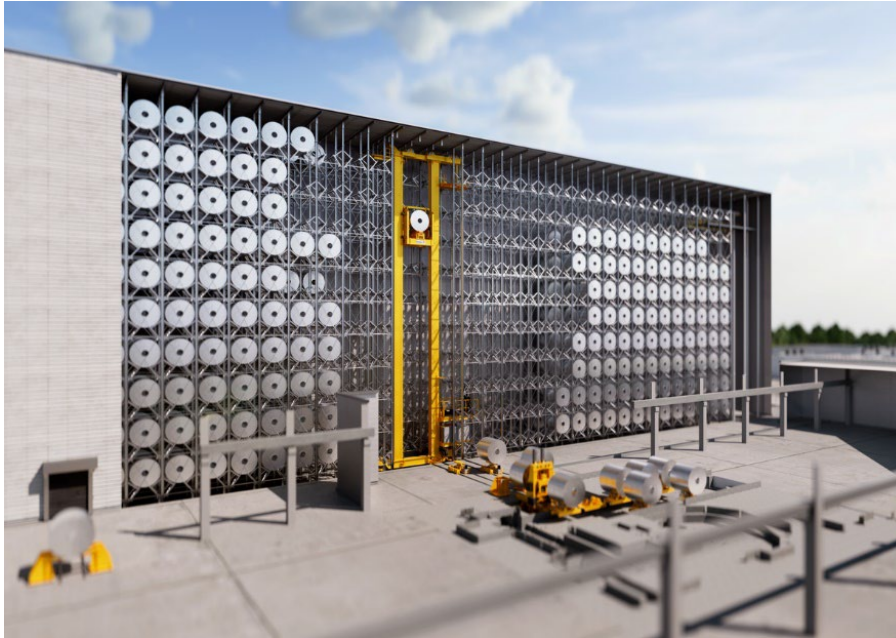
Les solutions d'installations industrielles et de machines de Vollert sont employées dans plus de 80 pays à travers le monde. Des filiales propres en Asie et en Amérique du Sud renforcent en outre les activités de distribution. Vollert emploie sur son siège d'entreprise à Weinberg plus de 300 collaborateurs. **[www.vollert.de](http://www.vollert.de)**

### **Contact presse**

#### **Frank Brost**

Responsable Marketing/Comunicación

Vollert Anlagenbau GmbH  
Stadtseestr. 12  
74189 Weinsberg/Allemagne  
Tél. : +49 7134 52 355  
Courriel : [frank.brost@vollert.de](mailto:frank.brost@vollert.de)



**Photo 1 (Source : Vollert)**

Pour Logan Aluminum, aux États-Unis, Vollert développe un entrepôt à rayonnages hauts de 42 m. En outre, Vollert fournit des installations automatisées pour le transport interne sans dommage des bobines d'aluminium, dont la température peut atteindre 360 °C et qui pèsent 30 tonnes.