

PRESSEINFORMATION

Weinsberg, den 6. Juli 2009

Kompakte Schwerlastlösung

Spezial-Manipulator mit drei synchronen Hubwerken hebt Aluminiumprofile bis zu 18 m Länge

Für ein neu geplantes Pufferlager der Schletter GmbH, dem größten Lieferanten für Solar-Montagesysteme in Europa, entwickelt Vollert Anlagenbau einen Spezial-Manipulator mit drei Hubwerken, die je nach Profillänge einzeln oder in Kombination synchron heben können – bis zu einer Gesamtlast von 9 Tonnen und einer Länge von 18 m. Die extrem kompakte Bauweise erlaubt außerdem die optimale Ausnutzung der Lagerhöhe.

Die Schletter GmbH mit Sitz im oberbayerischen Kirchdorf/Haag ist seit 40 Jahren Spezialist im Leichtmetallbau und produziert mit rund 400 Mitarbeitern auf 30.000 m² Fertigungsfläche neben modularen Montagesystemen und Ständern für Solar-Anlagen auch Komponenten für die Automobil- und Bahnindustrie. Eine neue Halle bietet künftig Platz für weitere Pressen und einen Alterungssofen. Vollert Anlagenbau aus Weinsberg wurde damit beauftragt, mit Hilfe eines Spezial-Krans die einzelnen Produktionsanlagen zu verbinden sowie ein 140 m langes und 17 m breites Pufferlager zu bedienen.

Begrenzte Hallenhöhe und schwere Lasten

Zwei Besonderheiten waren bei der Konstruktion zu beachten: Zum einen muss der Manipulator unterschiedliche Profillängen von 6, 12 und 18 m gleichmäßig heben können, und gleichzeitig sollte die Bauweise der Hub- und Fahrwerke extrem kompakt ausgeführt werden, um die Hallenhöhe optimal nutzen zu können. Diese ist einseitig aus baurechtlichen Gründen auf ca. 8,7 m beschränkt. Die Lösung: Ein Manipulator in fahrbarer Portalausführung mit 17 m Spannweite und Katzfahrwerk zur Querfahrt über dem Pufferlager. Auf der Katze befinden sich drei Hubwerke, die je 3 Tonnen Last sowohl einzeln als auch in Zweier- oder Dreier-Kombination synchron heben können. „Die Synchronisierung des Hubs ist entscheidend, um Verformungen der Profile bei diesen Lasten zu vermeiden“, erklärt Henry Schulze, zuständiger Projektleiter bei Vollert. „Gleichzeitig erreichen wir mit dieser Lösung trotz der niedrigen Hallenhöhe einen Hub von 5,40 m.“ Bis zu fünf Transportkörbe können dank der platzsparenden Lösung übereinander gelagert werden. Die Steuerung und das Transportsystem von Vollert berücksichtigen dabei automatisch die

sinnvolle Stapelung und Aufteilung des Lagers und lasten dieses optimal aus. Etwa 50 Prozent der Profile besitzen eine Länge von 12 m, je ein Viertel sind 6 und 18 m lang.

Von der Planung bis zur Fertigstellung der Anlage benötigen die Schwerlast-Spezialisten von Vollert Anlagenbau rund ein Jahr. Anfang 2010 soll die neue Halle in Betrieb genommen werden. Der Baufortschritt ist via Web-Cam im Internet unter www.schletter.de zu verfolgen.

Über Vollert Anlagenbau GmbH

Als Spezialist für schwere Lasten und Großteile entwickelt die Vollert Anlagenbau GmbH schlüsselfertige Intralogistikkonzepte für die Aluminium- und Metallindustrie. Als Generalunternehmer und Full-Service-Anbieter umfasst das Leistungsprogramm modernste Materialfluss-, Lager- und Verpackungstechnik sowohl als Stand-alone-Lösung oder integriert in ein größeres Logistikumfeld.

Ob vollautomatische Mega-Hochregalanlagen für Aluminium-Coils, intelligente Materialflusssysteme für die führenden Aluminiumstrangpresshersteller, die weltweit leistungsfähigsten Regalbediengeräte für die Lagerung von Blechplatten, Automatikkransysteme für 50 Tonnen und mehr oder die modernsten Oberflächenbeschichtungsanlagen – überall steckt Vollert drin.

Anlagen- und Maschinenlösungen von Vollert sind in über 80 Ländern weltweit im Einsatz, in Asien und Südamerika verstärken zudem eigene Niederlassungen die Vertriebsaktivitäten. An seinem Unternehmenssitz in Weinsberg beschäftigt Vollert 250 Mitarbeiter. **www.vollert.de**

Pressekontakt

Frank Brost

Senior Marketing Manager

Vollert Anlagenbau GmbH
Stadtseestr. 12
74189 Weinsberg/Germany
Tel.: +49 7134 52 355
Fax: +49 7134 52 203
E-Mail: frank.brost@vollert.de



Bild 1

Noch befindet sich die neue Produktionshalle von Schletter im Bau. Ab 2010 werden hier Aluminiumprofile mit Längen von 6, 12 und 18 m gefertigt. Ein Spezial-Manipulator von Vollert sorgt für den reibungslosen Transport und die automatische Lagerung im 140 m langen Pufferlager.

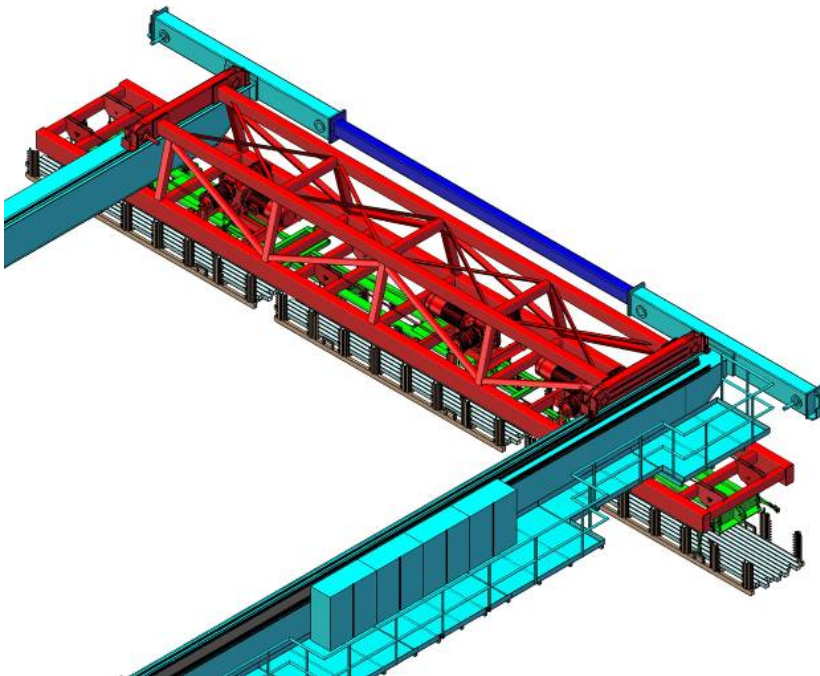


Bild 2

CAD-Simulation des Spezial-Manipulators: Die Hubwerke auf der Katze (rot) erlauben den synchronen Hub von bis zu drei Transportkörben mit Profilen zwischen 6 und 18 m Länge (grau). Die kompakte Bauweise ermöglicht außerdem eine maximale Hubhöhe und damit optimale Auslastung des Lagers.

QUELLE: Schletter GmbH



Bild 3

Die Aluminiumprofile von Schletter kommen bei der Montage von Solar-Anlagen zum Einsatz.



Bild 4