

## **PRESSEINFORMATION**

*Weinsberg, 3. September 2015*

Retrofit in der Automobilindustrie

### **Vollert tauscht zwölf Regalbediengeräte bei laufender Automobilproduktion**

**Für das Retrofit eines zwölfgassigen vollautomatischen Hochregallagers liefert Vollert Anlagenbau aus Weinsberg zwölf Regalbediengeräte, die Gangausrüstung, Förder- und Sicherheitstechnik, den Stahlbau der Vorzone sowie die Steuerungs- und Elektrotechnik an Mercedes-Benz in Sindelfingen. Der Austausch erfolgt in vier Bauphasen unter laufendem Betrieb. Die vorhandene Regalanlage und das Gebäude bleiben bestehen.**

Großprojekte in der Automobilindustrie erfordern ein Höchstmaß an Präzision und Termintreue. Nirgendwo sonst sind die Anforderungen so hoch. „Die Montagezeiten sind aufgrund der laufenden Produktion sehr kurz und müssen exakt koordiniert und vorbereitet werden. Wir arbeiten hier praktisch nach Stundenplan“, erklärt Jochen Keinath, zuständiger Projektleiter von Vollert. Teilbetriebnahmen im Werk bei Vollert verkürzen die Montagedauer zudem. Die Spezialisten verfügen über jahrelange Erfahrung in der Automobilindustrie, sodass Retrofit-Projekte dieser Art und Größe zuverlässig gemeistert werden.

### **Hochregallager mit 48 An- und Abdienungsstichen**

Das Hochregallager für Blechteile bei Mercedes-Benz in Sindelfingen, das von Vollert neu ausgestattet wird, dient als Zwischenlager für Ladungsträger vom Presswerk. Ladungsträger mit einem Gewicht bis 2,5 Tonnen übernehmen die Regalbediengeräte einzeln, kleinere Ladungsträger werden zu Lasten bis 3,5 Tonnen zusammengefasst und gemeinsam eingelagert. Pro Stunde meistert die vollkommen automatische Anlage einen immens hohen Palettenumschlag. Zusätzlich zur Steuerungs- und Elektrotechnik, die allein ein Drittel des Auftragsvolumens umfasst, liefert Vollert die Fördertechnik und den Stahlbau der Vorzone. Insgesamt 48 An- und Abdienungsstiche führen zu den Regalbediengeräten. Die Ein- und Auslagerung spielt sich auf zwei Ebenen ab. Im Erdgeschoss herrscht Stapler-Betrieb, im Untergeschoss werden fahrerlose Transportsysteme (FTS) automatisch beladen.

## **Umbau in vier Phasen**

Eine Besonderheit des Retrofit-Projekts liegt in den Spezial-Regalbediengeräten und deren Anpassung an das bestehende Hochregallager. Hier sind keine Standardlösungen, sondern viel Know-how und Flexibilität von Vollert gefragt. Gleichzeitig entspricht die Fertigung der individuellen Anlagen aufgrund der hohen Anzahl schon fast einer Kleinserie. Vollert garantiert auch hier kürzeste Lieferzeiten. Nach nur sechs Monaten Planung und Konstruktion erfolgte die erste Lieferung im Dezember 2014. Insgesamt ist die Montage in vier Bauphasen unterteilt, in denen jeweils drei Gassen zusammen getauscht werden, inklusive Dachöffnung, Demontage der Altgeräte und Neumontage. Auch die Zertifizierung und Abnahmen koordinieren die Schwerlast-Experten aus Weinsberg. Ende 2015 ist der Umbau des Hochregallagers abgeschlossen.

## **Pressekontakt**

### **Frank Brost**

Leiter Marketing/Kommunikation

Vollert Anlagenbau GmbH  
Stadtseestr. 12  
74189 Weinsberg/Germany  
Tel.: +49 7134 52 355  
Fax: +49 7134 52 203  
E-Mail: [frank.brost@vollert.de](mailto:frank.brost@vollert.de)



**Bild 1**



**Bild 2**



**Bild 3**