

PRESSEINFORMATION

Weinsberg, den 28. Oktober 2016

ALUMINIUM 2016 in Düsseldorf

Neuartige Technologien zur Anoden- und Aluminium-Blech-Produktion

Zur ALUMINIUM 2016 (Halle 13, Stand 13I05) präsentiert Vollert neuartige Materialfluss- und Lagersysteme für Hütten-, Walz- und Strangpresswerke. Weltweit einmalig ist die erste mit der TRIMET Aluminium SE in Hamburg entwickelte Anlage zur Kühlung grüner Anoden mittels natürlicher Belüftung. Bei der Hydro Rolled Products GmbH in Grevenbroich unterstützt eine durchgängig voll automatisierte Intralogistiklösung die schnelle und beschädigungsfreie Produktion hochwertiger Aluminiumbleche.

Das wegweisende neue Verfahren zur Kühlung grüner Anoden im Hamburger Werk der TRIMET Aluminium SE kommt einer kleinen Revolution gleich: Die Pilotanlage reduziert den Ressourceneinsatz und verzichtet gänzlich auf eine aktive Kühlung. Als weltweit erste ihrer Art setzt sie anstelle von Kühl- oder Spritzwasser auf die Kühlung durch natürliche Außenluft. TRIMET untersuchte die Machbarkeit der in Hamburg entwickelten Idee mittels einer Studie mit Unterstützung der schweizerischen R&D Carbon. Das Ergebnis: Die Luftkühlung ist bei Investitions- und Betriebskosten allen anderen Systemen deutlich überlegen. Gleichzeitig bietet das Luftkühlverfahren eine höhere Prozess- und Qualitätssicherheit, reduziert die Ausschussquote und schont die Umwelt.

Heiße Luft statt Kühlwasser

Vollert hat bereits mehrfach aktive Luftkühlssysteme zur Kühlung von Coils in Hochregallagern konzipiert und verfügt über das entsprechende Prozess-Know-how. Für TRIMET übernahmen die Intralogistikspezialisten Planung und Bau des Hochregallagers zur Lagerung heißer Anoden inklusive der Förder-, Steuerungs- und Belüftungstechnik. Die Kühlung basiert dabei auf der natürlichen Konvektion von Wärme, gesteuert durch Öffnungen im Dach. Aktive Ventilationssysteme sind nicht erforderlich, ein

Kontakt für den **Leser**:
Vollert Anlagenbau GmbH
Stadtseestraße 12
74189 Weinsberg
Telefon: 07134/52 22 8
Telefax: 07134/52 20 3
info@vollert.de
www.vollert.de

Kontakt für die **Redaktion**:
Sympra GmbH (GPRA)
Stafflenbergstraße 32
70184 Stuttgart
Telefon: 0711/9 47 67-0
Telefax: 0711/9 47 67-87
vollert@sympra.de
www.sympra.de

kostenintensiver Kühlwasserkreislauf entfällt. Die automatisierte Fördertechnik verhindert zudem Transportschäden und verringert den Grünanodenausschuss. Insgesamt fasst das Hochregallager in Hamburg 336 Anoden, die von einem Regalbediengerät automatisch ein- und ausgelagert werden – rund 35 Anoden pro Stunde. Die Jahresproduktion von TRIMET in Hamburg liegt bei ca. 130.000 Tonnen.

Voll automatisierte Intralogistiklösung bei Hydro in Grevenbroich

„Konsequent, schnell und sicher“, beschreibt Lars Strobel, Projektleiter Vertrieb von Vollert, das neue voll automatisierte Intralogistiksystem bei der Hydro Rolled Products GmbH. Hydro hat in Grevenbroich eine komplett neue, dritte Produktionslinie speziell für Automobilprodukte errichtet. Das Konzept sieht durchgängig automatisierte Abläufe für die bis zu 15 Tonnen schweren Aluminium-Coils vor – von der Lkw-Entladung über die Lagerung und Andienung der Produktion bis zum Versand und der Rückführung von Reststoffen. Die zentrale Achse bildet ein 36 m hohes und 100 m langes Vollert-Hochregallager für 800 Coils. Bei der Anlieferung der Roh-Coils aus einem Hydro-Schwesterwerk entlädt ein Manipulator voll automatisiert die Coils von den Lkw. Über das Hochregallager und zwei Coil-Manipulatoren werden diese dann bedarfsgerecht zur Weiterbearbeitung, Vergütung und Oberflächenbehandlung bereitgestellt.

„Bei diesem Werk wurde ein optimales Intralogistikkonzept erarbeitet“, erklärt Lars Strobel. „Die voll automatisierten Systeme erlauben hohe Geschwindigkeiten und ergeben im Zusammenspiel einen perfekten Produktionsablauf.“ Lediglich zwei Jahre benötigte Vollert für Planung, Fertigung und Aufbau der Anlage. Seit Anfang Oktober 2016 produziert die Automobillinie 3 erste Bänder für Kunden.

Über Vollert Anlagenbau GmbH

Als Spezialist für schwere Lasten und Großteile entwickelt die Vollert Anlagenbau GmbH schlüsselfertige Intralogistikkonzepte für die Aluminium- und Metallindustrie. Als Generalunternehmer und Full-Service-Anbieter umfasst das Leistungsprogramm modernste Materialfluss-, Lager- und Verpackungstechnik sowohl als Stand-alone-Lösung oder integriert in ein größeres Logistikumfeld.

Ob vollautomatische Mega-Hochregalanlagen für Aluminium-Coils, intelligente Materialflusssysteme für die führenden Aluminiumstrangpresshersteller, die weltweit leistungsfähigsten Regalbediengeräte für die Lagerung von Blechplatten,

Automatikkransysteme für 50 Tonnen und mehr oder die modernsten Oberflächenbeschichtungsanlagen – überall steckt Vollert drin.

Anlagen- und Maschinenlösungen von Vollert sind in über 80 Ländern weltweit im Einsatz, in Asien und Südamerika verstärken zudem eigene Niederlassungen die Vertriebsaktivitäten. An seinem Unternehmenssitz in Weinsberg beschäftigt Vollert 250 Mitarbeiter. www.vollert.de

Bildmaterial

Bild 1: TRIMET Aluminium SE



Bild 2: TRIMET Aluminium SE



Für TRIMET Aluminium SE übernahm Vollert Planung und Bau eines Hochregallagers zur Lagerung heißer Anoden inklusive der Förder-, Steuerungs- und Belüftungstechnik. Die Kühlung erfolgt dabei erstmals durch reine Außenluft. Die Luftkühlung ist bei Investitions- und Betriebskosten allen anderen Systemen deutlich überlegen (Bild: TRIMET Aluminium SE).

Bild 03: Vollert



In der neuen dritten Automobillinie von Hydro in Grevenbroich sorgt eine voll automatisierte Intra-logistiklösung von Vollert für optimale Abläufe (Bild: Vollert).

Diesen Text auf Deutsch und Englisch sowie das Bildmaterial in Druckqualität finden Sie zum Download unter:

http://www.sympra.de/downloads/Vollert/Bilder_PI_ALUMINIUM_2016.zip